INSIDIX METROLOGY

PRESTATION DE MÉTROLOGIE

Validation Process

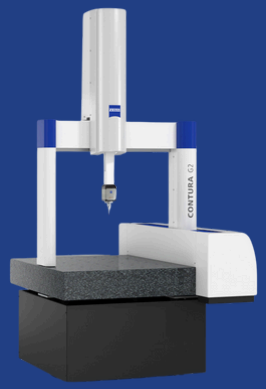
- Prise de cotes.
- Colorimétrie comparative
- Résultats numériques ou graphiques
- Analyse quantitative de déformation
- Co-construction de plan d'analyse

Validation Produits

- Prise de cotes.
- Vérification de conformité
- Expertise non-conformité
- Validation de capabilités processus
- Utilisation des trames clients.

ZEISS Calypso | MetrologX4 | VG Studio Max

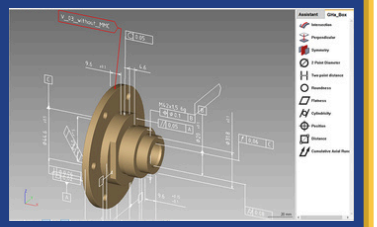
MMT



Zeiss Contura G2

- Continue Scanning
- Precision : ± 2 µm
- Aire de mesure : 700x700x600mm
- Vitesse de mesure : 1 élément/minute

- Acquisition de point ou de ligne
- Très haute précision
- Grande polyvalence
- Mesure quantitative
- Acquisition 5 axes



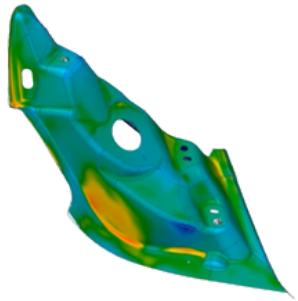
LASER



Nikon MCAsX H120

- Laser Scanning
- Precision : ± 41 µm
- Aire de Mesure : Extensible
- Vitesse de mesure : up to 900 000 pts/s

- Acquisition de Surface
- Transportable : Acquisition sur site
- Echantillons de grande taille.
- Acquisition rapide.



TOMOGRAPHY



Nikon XTH 225 ST

- Volume Generation
- Précision : < 10 µm
- Volume de mesure : ø8x8 mm @ 3µm ø250x250 mm @ 90µm
- Vitesse de mesure : 10 min - 1 heure /pièce

- Acquisition de Volume
- Mesure interne aux échantillons.
- Analyse d'assemblage
- Mesure sans préhension
- Mesure sans contact

